

EVACH ES-80

水溶性切削・研削油剤（マイクロエマルジョンタイプ）

エバック ES-80は、銅や真鍮加工において材料の変色、液の青色変色を最小限に抑えた製品です。

特徴

- ◇ 加工後、特に長時間加工後の材料のシミの発生を抑えると共に、使用液が青色に変色することによる各性能の低下を抑えた製品です。
- ◇ 粒子が細かく、液がさらっとしているため、加工材料や切粉での持ち出しが少なく油剤使用量削減が可能です。
- ◇ P R T R法非該当であり、塩素化合物を使用していない環境にやさしい商品です。
- ◇ 耐腐敗性に優れておりますので、油剤の長期使用が可能です。
- ◇ 防錆力もありますので、鉄系金属にも使用可能です。

性状

外 観	原 液	黄色透明液体
	希 釈 液	白色半透明
	比 重 (15/4℃)	0.95
	P H (10倍)	9.3
	摩 擦 係 数 (10倍、μ)	0.19
	防 錆 性 (FC-200、30倍)	72時間合格
	防 食 性 (銅・真鍮、10倍)	72時間合格
	使用倍率	8倍～30倍
	消 防 法	非危険物

* 上記の数字は測定値です。

用途、適用材質

- ◇ N/C旋盤、及びM/Cでの一般切削加工に適しております。
- ◇ 銅・真鍮・銅合金用
アルミ合金には適していません。アルミ合金も加工される場合はエバック CA-51が御座います。

荷姿

- ◇ 20Lペール缶、200Lドラム缶

□ 詳しい資料、及びお問合せにつきましては下記に御連絡下さい

710812

エバーケミカル工業株式会社

〒587-0062 堺市美原区太井 360-11

TEL:072-363-2344 FAX:072-363-2329

EVACH ES-81

水溶性切削・研削油剤（マイクロエマルジョンタイプ）

エバック ES-81は、銅や真鍮加工において材料の変色、液の青色変色を最小限に抑えた製品です。更にアルミ合金などの変色も抑えた製品です。

特徴

- ◇ 加工後、特に長時間加工後の材料のシミの発生を抑えると共に、使用液が青色に変色することによる各性能の低下を抑えた製品です。
- ◇ 粒子が細かく、液がさらっとしているため、加工材料や切粉での持ち出しが少なく油剤使用量削減が可能です。
- ◇ P R T R法非該当であり、塩素化合物を使用していない環境にやさしい商品です。
- ◇ 耐腐敗性に優れておりますので、油剤の長期使用が可能です。
- ◇ アルミ合金、鉄系金属にも使用可能です。

性状

外 観	原 液	黄色透明液体
	希 釈 液	白色半透明
比 重 (15/4℃)		0.95
P H (10倍)		9.3
摩 擦 係 数 (10倍、μ)		0.19
防 錆 性 (FC-200、30倍)		72時間合格
防 食 性 (銅・真鍮、10倍)		72時間合格
防 食 性 (A-5052・6063・7075・ADC-12)		72時間合格
使 用 倍 率		8倍～30倍
消 防 法		非危険物

* 上記の数字は測定値です。

用途、適用材質

- ◇ N/C旋盤、及びM/Cでの一般切削加工に適しております。
- ◇ 銅・真鍮・銅合金用、アルミ合金、アルミ鋳物用

荷姿

- ◇ 20Lペール缶、200Lドラム缶

□ 詳しい資料、及びお問合せにつきましては下記に御連絡下さい

710812

エバーケミカル工業株式会社

〒587-0062 堺市美原区太井 360-11

TEL:072-363-2344 FAX:072-363-2329